

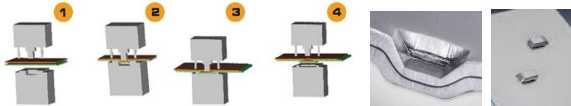
Мультифункциональный электрогидравлический пресс

SV-Metal LSC 7010 (Чехия)

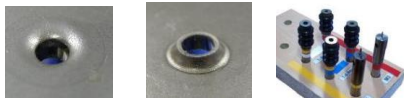
- Запрессовка крепежа (втулки, гайки) **M3-M12**



- Клинч соединение листовых металлов методом холодной формовки (холодная сварка, пуклевка)



- Отбортовка (вытяжка) металла под дальнейшую нарезку резьбы.



- Простая гибка листового металла



Основные преимущества:

- Многофункциональность применения (запрессовка крепежа, клинч соединение листовых металлов, отбортовка, простая гибка)
- Раздельный электрогидравлический блок и пресс-рама с возможностью замены на мобильную версию (на подвесе).
- Мощный электрогидравлический блок развивает усилие до 70000N. Усилие подается равномерно в любой точке рабочего хода гидравлического поршня.
- Малый общий вес 360кг (Электрогидравлический блок – 110кг, стандартная пресс-рама – 250кг)
- Возможность использовать рабочий стол для удобного позиционирования заготовки.
- 100% Европейское производство, все детали изготовлены в ЕС.
Электроника SIEMENS.



Мультифункциональный электрогидравлический пресс

SV-Metal LSC 7010 (Чехия)



Тип	LSC 7010	
Размеры:	высота	1897 мм
	ширина	812 мм
	глубина	1000 мм
Вес	400 kg	
Макс, усилие	70 000 N	
Макс, расстояние от прессуемого участка до края детали	509 мм	
Рабочий ход	200 mm (мин. 20mm)	
Рабочая жидкость	Гидравлическое масло	
Тип	HM 46	
Напряжение	3/N/PE400/230V	
Частота	50 Hz	
Сипа тока	max.4,0 A	
Мощность	1500W	
Длительность цикла	2.5-5.2 сек	
Уровень звукового давления	65 D	
Рекомендуемое давление	30-180 bar max. 200 bar	
Сертификация	CE	